



Proteção contra incêndio para equipamentos móveis de mineração

Prepare-se para o pior. Proteja-se com o melhor. Seja na superfície ou no subsolo, operadores de minas dependem de seu equipamento para operar continuamente em temperaturas extremas e ambientes agressivos. Os sistemas automáticos de detecção e supressão de incêndio e detectores portáteis ANSUL® são projetados para ajudar a manter equipamentos e operações funcionando. Nossa paixão por proteção é o que motiva nossos inovadores a encontrar formas ainda melhores para ajudar a proteger seus valiosos funcionários e ativos contra incêndios.



Suprime incêndios e ajuda a evitar o retorno das chamas

Equipamentos móveis de mineração operam praticamente sem parar, com líquidos inflamáveis fluindo por linhas pressurizadas a poucos centímetros de blocos de motor superaquecidos. O sistema de supressão de incêndio LVS ANSUL proporciona supressão de incêndio e maior resfriamento de superfícies superaquecidas, enquanto cobre o combustível e corta o oxigênio para ajudar a impedir o retorno das chamas. O agente líquido flui facilmente em áreas difíceis de atingir, pelo mesmo caminho por onde líquidos inflamáveis possam ter escoado. Características adicionais incluem capacidades de tanque de 5 a 30 galões (18,9 l a 113,6 l) e uma faixa de operação efetiva de -40 °F a 140 °F (-40 °C a 60 °C).



Uma maneira versátil de proteger pessoas e bens

Com seus conectores do tipo "plug-and-play" codificados por cores, o resistente e flexível sistema de detecção e atuação CHECKFIRE 210 está equipado com dois circuitos de detecção supervisionados, configuráveis para detecção de zona única, detecção de duas zonas, detecção entre zonas, monitoração de informações de pressão de descarga ou alarme somente. O CHECKFIRE 210 apresenta filamento de detecção linear e detecção térmica localizada, que podem ser usados separados ou combinados.



Dupla proteção para equipamento móveis.

O desempenho combinado do sistema de supressão de incêndio com duplo agente ANSUL® A-101/LVS oferece proteção

onde equipamentos trabalham 24 horas por dia, em ambientes de mineração agressivos. Enquanto o agente químico seco A-101 domina as chamas, o agente líquido esfria as áreas próximas, ajudando a minimizar a possibilidade de retorno das chamas.



Projetado para uma descarga versátil do agente

O sistema de supressão de incêndio ANSUL A-101 é ideal para uso em equipamentos de superfície fora de estrada e subterrâneos de mineração. O sistema descarrega o comprovado agente químico seco multiuso FORAY, dominando rapidamente e suprimindo incêndios das classes A, B e C. O sistema A-101 de bico fixo pode ser preparado para inundar volumes inteiros com agente químico seco ou descarregar diretamente em áreas de alto risco específicas.



Proteja seu equipamento pesado subterrâneo de trabalho intensivo

O sistema de detecção e atuação CHECKFIRE MP-N ("Mine Permissible", ou próprio para minas), foi projetado para resistir a choques e vibrações e

pode ser usado como unidade independente, alimentado por bateria de lítio interna. O sistema, que atende as especificações MSHA para uso em minas subterrâneas (aplicações próprias em ambientes explosivos com metano/ar), também apresenta circuitos supervisionados e retardo ajustável de desligamento e descarga.



Projeta a sala de controle de megaequipamentos

Os sistemas de supressão de incêndio com agentes limpos INERGEN e SAPPHIRE empregam um agente limpo e não condutor de eletricidade para uso em equipamentos elétricos sensíveis instalados em salas de controle de grandes equipamentos.



Combatem o incêndio nos estágios iniciais

Os extintores de incêndio operados por cartucho RED LINE e os extintores de incêndio sobre rodas RED LINE oferecem proteção poderosa e portátil para ambientes de mineração

agressivos. Esses extintores altamente móveis oferecem atuação rápida e imediata, com operação por uma pessoa. Suportes reforçados para veículos oferecem uma base de montagem confiável para o extintor, facilitando o acesso e o posicionamento correto no equipamento móvel.



Espuma de combate a incêndios para perigos de Classe A

Em solução de 0,1% a 1,0%, o concentrado de controle de incêndio SILV-EX PLUS oferece excelente penetração, esfriamento e cobertura no combate a incêndios difíceis de Classe A. A espuma SILV-EX pode

ser aplicada por um sistema de sprinklers para espuma e água ou manualmente por dispositivos portáteis de descarga de espuma.