

ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF Concentrado

Descripción

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF (espuma que forma una película acuosa) combina tecnologías surfactantes de hidrocarburos y fluorados para proporcionar una excelente supresión de fuego y vapor en incendios de hidrocarburos combustibles Clase B. Este concentrado de espuma sintética está diseñado para aplicaciones de combate contra incendios en una solución al 6% en agua fresca, salada o dura.

La solución de espuma ANSULITE AFC6IB1 utiliza tres mecanismos de supresión para el abatimiento rápido del fuego y una mayor resistencia a la reaparición de llamas:

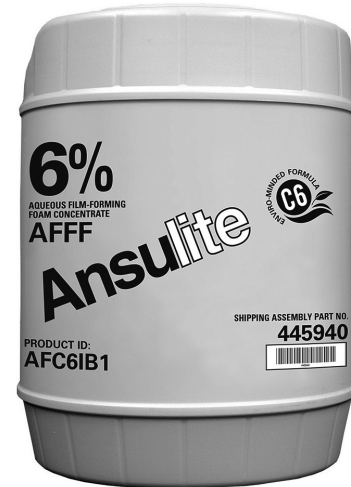
- El manto de espuma bloquea el suministro de oxígeno al combustible.
- La capa de espuma destila líquido y forma una película acuosa que sofoca el vapor de combustible y sella la superficie del carburante.
- El contenido de agua de la solución de espuma produce un efecto refrigerante para una supresión de incendios adicional.

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS TÍPICAS A 25 °C (77 °F)

Aspecto	Líquido ámbar transparente
Densidad	1,01 ± 0,01 g/ml
pH	7,0 – 8,5
Índice de refracción	1,3460 mínimo
Viscosidad*	2 ± 1 cSt
Coefficiente de dispersión	3 dinas/cm mínimo a 6% de dilución
Punto de fluidez	-1 °C (30 °F)
Punto de congelación	-2 °C (28 °F)

*Viscosímetro Cannon-Fenske a 25 °C (77 °F)

La formulación del concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF, amigable con el medioambiente, contiene fluoroquímicos C-6 de cadena corta fabricados mediante un proceso basado en telómeros. El proceso con telómeros no genera PFOS y los materiales C-6 no se descomponen para producir PFOA. Los fluoroquímicos utilizados en el concentrado cumplen los objetivos del Programa de administración PFOA 2010/15 de la EPA (Agencia de Protección Medioambiental de Estados Unidos) y la directiva ECHA (UE) 2017/1000 actual.



010068

Homologaciones, listados y normas

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF se ha desarrollado de acuerdo con la norma 11 sobre espuma de baja, media y alta expansión de la NFPA (National Fire Protection Association). El concentrado está homologado, calificado, listado o es acorde con las especificaciones y normas siguientes:

- ICAO
– Nivel B



Aplicación

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF está pensado para incendios de hidrocarburos combustibles de Clase B con baja solubilidad en agua, como el petróleo crudo, las gasolinas, los combustibles diésel y los combustibles de aviación. No es adecuado para su uso en combustibles polares con apreciable solubilidad de agua como el alcohol metílico y etílico, acetona, y cetonas metílicas y etílicas.

El concentrado posee además excelentes propiedades humectantes que pueden combatir eficazmente los incendios Clase A. También se puede utilizar con agentes químicos secos para lograr una mayor efectividad en la supresión de incendios.

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 puede ser idóneo para aplicaciones de lucha contra incendios de respuesta de emergencia fijos y semifijos. Las aplicaciones industriales y obras públicas típicas incluyen:

- Sistemas de vehículos de minería
- Vehículos para rescate aéreo y combate de incendios (ARFF)
- Sistemas fijos de aeropuertos
- Tanques de almacenamiento de combustibles o químicos
- Equipos móviles

Nota: la versión oficial de este documento es la redactada en inglés. Si este documento se traduce a otro idioma y surge alguna discrepancia entre la versión en inglés y la traducción, prevalecerá la versión en inglés.

Propiedades de la espuma

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF puede emplearse eficazmente utilizando equipos de descarga de espuma convencionales con una dilución al 6% en agua fresca, salada o dura. Para un rendimiento óptimo, la dureza del agua no debe superar 500 ppm expresadas como calcio y magnesio.

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 requiere poca energía para la formación de espuma y la solución espumante se puede aplicar con dispositivos de descarga aspirantes y no aspirantes. Los dispositivos no aspirantes, como las boquillas manuales de niebla/vapor de agua o los cabezales de rocío estándar, normalmente generan relaciones de expansión de 2:1 a 4:1. Los dispositivos de descarga aspirantes de baja expansión generalmente producen relaciones de expansión de 3.5:1 a 10:1, dependiendo del tipo de dispositivo y del caudal. Los dispositivos de descarga con expansión media normalmente generan relaciones de expansión de 20:1 a 60:1.

TÍPICAS CARACTERÍSTICAS DE LA ESPUMA** (Agua fresca y salada)

Concentración	6%
Velocidad de expansión	≥ 7
25% tiempo de drenaje (min:seg)	≥ 3:30
50% tiempo de drenaje (min:seg)	≥ 5:30

**según EN 1568-3, protocolo 2008

Concentración

La escala de temperaturas de funcionamiento recomendada para el concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF es 0 °C a 49 °C (32 °F a 120 °F) según EN 1568:2008. Este concentrado de espuma puede proporcionarse correctamente utilizando los equipos de proporcionado en línea más convencionales, debidamente calibrados, como:

- Proporcionadores de bombas de presión balanceados y balanceados en línea
- Tanques cisterna de presión balanceada y controladores de flujo de relación
- Proporcionadores tipo alrededor de la bomba
- Proporcionadores tipo Venturi en línea portátiles o fijos
- Boquillas con tuberías de captación o eductores fijos

Para uso inmediato: El concentrado también puede diluirse con agua fresca o salada a una solución de premezcla de 6%.

Para uso retardado: Consulte al departamento de Servicios Técnicos para obtener asesoramiento sobre la conveniencia de una solución premezclada almacenada (solo agua fresca).

Compatibilidad con materiales de construcción

Para evitar la corrosión, no se deben usar conexiones y tuberías galvanizadas en contacto con el concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF sin diluir. Consulte el Boletín Técnico de Johnson Controls, "Materiales de construcción admitidos", para obtener recomendaciones y orientación sobre la compatibilidad de los concentrados de espuma con los materiales de construcción habituales en la industria de espuma contra incendios.

Almacenamiento y manipulación

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF debe almacenarse en el paquete original proporcionado (contenedores, tambores o baldes de HDPE) o en el equipo para sistemas de espuma recomendados como se describe en el Boletín Técnico de Johnson Controls "Almacenamiento de Concentrados de Espuma". El concentrado debe mantenerse dentro del rango de temperatura recomendado. Si el concentrado se congela durante su transporte o almacenamiento, se puede restablecer totalmente su funcionalidad al descongelarlo con un remezclado suave.

Los factores que afectan a la efectividad a largo plazo del concentrado de espuma incluyen la exposición a la temperatura y los ciclos, las características del recipiente de almacenamiento, la exposición al aire, la evaporación, la dilución y la contaminación. La vida efectiva del concentrado ANSULITE AFC6IB1 puede prolongarse mediante condiciones de almacenamiento óptimas y un manejo adecuado. Los concentrados ANSULITE han demostrado un desempeño eficaz en la extinción de incendios con contenidos almacenados en el paquete original en condiciones adecuadas durante más de 10 años.

No es conveniente mezclar el concentrado ANSULITE AFC6IB1 con otros concentrados de espuma para un almacenamiento a largo plazo. Es adecuado el uso junto con productos 6% AFFF similares para la respuesta inmediata a incidentes.

Inspección

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF debe inspeccionarse periódicamente de acuerdo con NFPA 11, EN 13565-2 u otras normas correspondientes. Se debe enviar una muestra representativa del concentrado a Johnson Controls Foam Analytical Services u otro laboratorio calificado para el análisis de la calidad de acuerdo con las normas pertinentes. Generalmente, una inspección anual y un análisis de muestras al año son suficientes, a menos que el producto haya estado expuesto a condiciones anómalas.

Información para pedidos

El concentrado ANSULITE AFC6IB1 6% AFFF está disponible para envíos en baldes, tambores, contenedores o a granel.

No. de pieza	Descripción	Peso de envío aproximado
Baldes		
445938	19 L (5 gal)	20,4 kg (45 lb)
445940	20 L	22,1 kg
Tambores		
445948	208 L (55 gal)	224,5 kg (495 lb)
445944	200 L	218,5 kg
Contenedores		
445946	1.003 L (265 gal)	1.117 kg (2.463 lb)
445948	1.000 L	1.110 kg

Para pedidos al por mayor, consulte al representante de cuentas.

Hojas de Datos de Seguridad (SDS) disponibles en www.ansul.com

Nota: Los valores convertidos en este documento se proporcionan solo como referencia de las medidas y no reflejan mediciones reales.

ANSUL, ANSULITE y los nombres de productos mencionados en este material son marcas comerciales o marcas registradas. Se prohíbe estrictamente su uso no autorizado.