

La tecnología ANSUL® Detección Eléctrica Restaurante (RED)

Características

- 16 zonas de peligro diferentes monitoreadas por una sola pantalla
- Detección electrónica totalmente supervisada
- Ampliable para áreas de peligro adicionales, renovaciones reconfigurables y unidades de control de contaminación (PCU) adicionales
- Listado completo de UL y ULC con los sistemas ANSUL® R-102 y PIRANHA
- Modo de limpieza de la campana
- 4000+ registro de historial de eventos
- Se pueden usar múltiples detectores de temperatura en un área de peligro único
- Protección por contraseña para el acceso autorizado del Distribuidor ANSUL®

Aplicación

La tecnología ANSUL® Restaurant Electric Detection (RED) es una tecnología eléctrica, totalmente supervisada y monitoreada, diseñada para trabajar con ANSUL® R-102 y PIRANHA Fire Suppression Systems. La tecnología está diseñada para detectar incendios en las siguientes áreas asociadas con equipos de cocina; equipos de ventilación que incluyen campanas, ductos, cámaras y filtros; freidoras planchas y tapas de cocina; de carbón natural o tipo cadena; asadores y woks eléctricos, de roca de lava, de mezquite o de gas radiante.

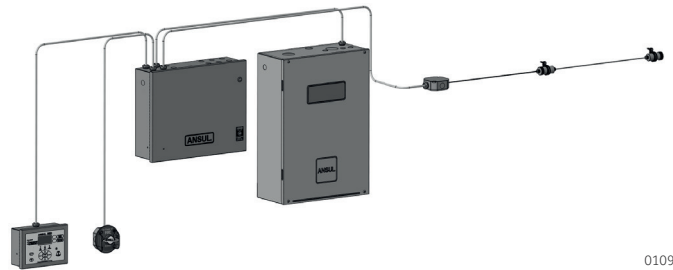
El sistema es ideal para su uso en restaurantes, hospitales, hogares de ancianos, hoteles, escuelas, aeropuertos e instalaciones similares. Además, el sistema se puede ampliar para algunos de los entornos de cocina más complejos, incluidos los patios de comidas y las grandes instalaciones de cocina múltiple.

El controlador y los componentes de la pantalla deben montarse en un área donde la temperatura del aire no caiga por debajo de 0°C (32°F) o supere los 50°C (122°F). El sistema debe diseñarse e instalarse dentro de las pautas del Manual de diseño, instalación, recarga y mantenimiento listado por UL y ULC (Parte No. 447416, última revisión).

La tecnología ANSUL® RED está totalmente listada en UL y ULC con los sistemas de extinción de incendios ANSUL® R-102 y PIRANHA.

Descripción

La tecnología ANSUL® RED proporciona circuitos de entrada / salida supervisados para activar los sistemas de extinción de incendios de restaurantes R-102 o PIRANHA. Al detectar una condición de incendio, el controlador activa el circuito o los circuitos de descarga asignados, lo que resulta en la descarga de un cartucho o cartuchos de gas expulsor e inicia el incendio. funcionamiento del sistema de supresión mientras también alerta en la pantalla qué zona ha entrado en alarma y activada. El sistema también cuenta con relés opcionales para el apagado de equipos eléctricos y válvulas de gas eléctricas.



010993

LED verde, ámbar y / o rojo intermitente y las alertas de sirena interna en la pantalla para el estado del sistema en tiempo real. La sirena solo se activa para señales de alarma, problema o supervisión.

Los componentes operativos incluyen la pantalla, los controladores, los detectores térmicos puntuales, el cable de detección lineal, las estaciones eléctricas de extracción manual, los dispositivos de accionamiento de protracción (PAD), las descargas eléctricas, las válvulas de gas eléctricas y el cable para los circuitos de alimentación, comunicación, detección y liberación.

Se encuentra disponible una guía del propietario del sistema que contiene información básica relacionada con la operación y mantenimiento del sistema. Un manual técnico detallado que incluye la descripción del sistema, el diseño, la instalación, las instrucciones de recarga y reinicio, y los procedimientos de mantenimiento están disponibles para personas calificadas.

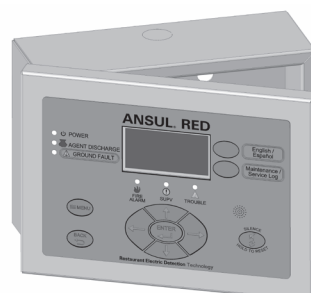
El sistema es instalado y reparado por Distribuidores autorizados capacitados por el fabricante.

Descripción de los componentes

Pantalla: el módulo de pantalla es la interfaz de usuario (IU) del sistema para la configuración, la supervisión del estado y el funcionamiento normal.

Las características incluidas:

- Pantalla LED y controles UI
- Indicador LED para Alarma, Fallo y Encendido
- Alarma sonora para indicación de anomalía del sistema
- Un puerto USB para:
 - Cargar la configuración del sistema
 - Extraer el historial del equipo
 - Cargar el idioma
 - Actualización del sistema
- Mas de 4000 eventos en el historial del equipo con tiempo marcado
- Calendario y esquema de mantenimiento
- Niveles separados de acceso al sistema para el usuario final y el distribuidor

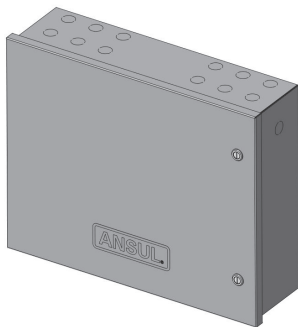


010920

Controlador – El controlador ANSUL® RED proporciona las entradas y salidas (E / S) utilizadas para proteger hasta dos áreas peligrosas y activar las salidas de liberación según sea necesario. También proporciona conexiones para dos módulos de relé opcionales adicionales. Todos los circuitos son monitoreados por condiciones abiertas o cortas. Las características incluyen:

- Seis entradas configurables*
 - 3.3 VDC, 0.5 mA – 2.2 mA
 - El tirador está limitado a una corriente de 1.5 mA durante la alarma.
- Dos circuitos de descarga* (cada uno con un PAD)
 - Circuito de polaridad inversa
 - 1 A, 10 msec pulso
- Dos circuitos de monitorización de los cartuchos*
 - La intensidad limitada a 1.5 mA – 2.2 mA dependiendo del número de cartuchos faltantes.
- Suministra potencia 12 VDC*, 100 mA max, para un módulo de visualización
- Potencia entrada (120/240 VAC, 50/60 Hz, 270 mA)
- Batería backup recargable
- 2 relés para enviar señal de alarma y fallo al panel de control de alarma de fuego del edificio
 - 0.5 A, 120 VAC or 2 A, 30 VDC
 - Relé 1 es configurable utilizando un jumper localizado en la placa. Por defecto es normalmente cerrado.
 - Relé 2 solo es contacto normalmente abierto.
- Expandible hasta 2 módulos de relés.
 - 3 relés por módulo
- Placa extraíble para facilitar la instalación de la caja de control y cableado.

* El cableado de estos circuitos se controla para detectar fallas a tierra. La sensibilidad es de 10 K ohmios a tierra.



010885

Cable detector lineal – El cable de detección lineal proporciona detección de incendios en el área protegida. El cable de detección lineal está disponible en las siguientes cuatro ofertas de temperatura codificadas por colores:

Clasificación de temperatura	Color del cable
68 °C (155 °F)	Gris
137 °C (280 °F)	Azul
180 °C (356 °F)	Rojo
260 °C (500 °F)	Naranja

Detectores térmicos – Los detectores térmicos de temperatura de compensación de velocidad son interruptores de cierre de contacto mecánico normalmente abiertos (NO) diseñados para funcionar a una temperatura predeterminada de fábrica. Están disponibles en cinco temperaturas preestablecidas que cumplen con los estándares NFPA y están aprobadas por UL y aprobadas por FM.

Clasificación de temperatura

- 107 °C (225 °F)
- 162 °C (325 °F)
- 232 °C (450 °F)
- 315 °C (600 °F)
- 385 °C (725 °F)

Tablero de relés – Los relés están diseñados para usarse con válvulas de gas eléctricas, alarmas, contactores, luces, dispositivos de corte de energía eléctrica suministrados por el contratista y otros dispositivos eléctricos que están diseñados para apagarse o encenderse cuando se activa el sistema.

La placa de relés se usa para agregar tres relés de alta potencia al controlador. Se pueden agregar hasta dos tarjetas de relé a un controlador. Cada relé contiene tres terminales que se pueden utilizar para cablear el circuito normalmente abierto (NO) o normalmente cerrado (NC).

Clasificación UL – 277 VAC, 16A Resistivo

Clasificación VDE – 250 VAC, 16A Resistivo

Liberación regulada de PAD – El conjunto de liberación regulada de PAD contiene la liberación regulada, la manguera de gas expulsor para la conexión del tanque de agente y los orificios ciegos del recinto para facilitar la instalación de tuberías de actuación, tuberías de expulsores, cableado de liberación y equipo adicional. Este conjunto de liberación regulada se utiliza en sistemas de tanque simple, doble y múltiple y debe montarse en una superficie rígida. La liberación se puede usar para interconectar tanto las líneas de actuación como las de gas expulsor según se requiera según el diseño del sistema. El regulador está diseñado para permitir un flujo constante de gas en el tanque a 110 psi (7,6 bar) para R-102 o 150 psi (10,3 bar) para PIRANHA cuando se activa el sistema. El tanque de agente debe pedirse por separado.

Estación de extracción manual remota eléctrica – La estación de extracción manual remota eléctrica está hecha de un material compuesto rojo moldeado. El color rojo hace que la estación de extracción sea más fácilmente identificable como el medio manual para la operación del sistema de extinción de incendios.

Batería – Se utiliza una batería de ácido de plomo sellado (SLA) de 12 V 5.0 Ah para proporcionar energía de respaldo para el sistema en caso de que haya una falla de alimentación de CA. La batería proporciona 24 horas de energía de respaldo.

Conjunto de conector de alta temperatura – El conjunto de conector de alta temperatura se utiliza para conectar dos cables de detección lineal de diferentes clasificaciones de temperatura dentro de una campana. Esto es útil cuando diferentes electrodomésticos requieren diferentes clasificaciones de temperatura de cable lineal dentro de un área peligrosa.

Aprobaciones

- Listado UL y ULC (UL300)
- Cumple con los requisitos de NFPA 96 (Norma para la instalación de equipos para la eliminación de vapores cargados de humo y grasa de equipos de cocina comerciales)
- Cumple con los requisitos de NFPA 17A (Estándar sobre sistemas de extinción de químicos húmedos)
- Marcado CE

Nota: Los valores convertidos en este documento se proporcionan solo para referencia dimensional y no reflejan una medición real.

ANSUL® y los nombres de productos enumerados en este material son marcas y / o marcas registradas. El uso no autorizado está estrictamente prohibido.