

# Specifica Del Sistema

## Restaurant Electric Detection (RED)

**ANSUL® RED Restaurant Electric Detection System**  
**Restaurant Electric Detection (RED) Tecnologia**  
**per Sistemi antincendio R-102 e Piranha**

2021-April

**Johnson Controls**  
One Stanton Street, Marinette, WI 54143-2542  
1-800-862-6785/1-715-735-7411

Fornitura ed installazione secondo la specifica standard del costruttore come di seguito:

**CONDIZIONI GENERALI:**

1. L'Appaltatore del Sistema antincendio deve essere autorizzato dal Costruttore; Addestrato in Azienda come Distributore Certificato del sistema ANSUL® R-102 o Piranha e della linea dei prodotti RED. L'Appaltatore del Sistema antincendio deve essere in possesso anche di un certificato valido che attesta la frequenza del programma di addestramento per la Progettazione, l'Installazione, e la Manutenzione dei sistemi ANSUL® R-102 o Piranha e RED.
2. Tutte le installazioni devono essere eseguite in accordo all'ultima revisione dei Manuali Tecnici ANSUL® R-102 o Piranha e RED (Cod. N. 419087, Cod. N. 423385 e Cod. N. 447416).
3. L'Appaltatore del Sistema antincendio deve garantire minimo 1-anno di garanzia a copertura dell'installazione dell'impianto.
4. L'Appaltatore del Sistema antincendio deve fornire come parte del Sistema antincendio ANSUL® R-102 o Piranha e RED una elettrovalvola gas. L'installatore dell'impianto idraulico o gas sarà responsabile della corretta installazione della valvola.
5. L'Appaltatore Generale pianificherà l'installazione del Pulsante(i) di attuazione ELETTRICA remota incassato a muro con l'Appaltatore del sistema di Protezione Incendio. Il Pulsante(i) di Attuazione Elettrico deve essere installato non più di 122 cm e non meno di 107 cm al di sopra del livello del pavimento.
6. Il Controller, il Display e tutti i relativi accessori devono essere installati in una zona dove la temperatura dell'aria non deve scendere al di sotto di 0 °C e non andare al di sopra dei 50 °C. Il Sistema deve essere progettato e installato secondo le linee guida riportate negli Standard UL e ULC, inoltre deve essere Installato, Ricaricato, e Manutenuto in accordo al Manuale del Costruttore (Cod. N. 447416, ultima revisione).
7. L'Appaltatore del Sistema Antincendio fornirà ed installerà tutte le tubazioni di protezione delle apparecchiature della cucina in accordo con le linee guida elencate nello standard UL-300. Tutti i fori devono essere protetti utilizzando dispositivi di tenuta approvati UL. Il tipo di ugelli, la loro posizione, e il puntamento devono essere in accordo con lo Standard.
8. Tutti gli ugelli del Sistema devono essere cromati o in acciaio inox.
9. Tutte le connessioni elettriche e gli accessori devono essere forniti ed installati dall'Appaltatore Elettrico. La linea a basso voltaggio sarà fornita dall'installatore a partire dal/dai Controller fino a tutti gli altri componenti.
10. Il sistema RED deve essere collegato al Quadro Antincendio Principale.
11. L'agente estinguente del sistema antincendio deve essere ANSULEX® Low pH o Piranha PRX®, comunemente denominati liquidi antincendio.
12. Il Distributore Autorizzato dovrà progettare i sistemi RED per seguire le sequenze di eventi per aree pericolose e apparecchiature periferiche tenendo conto delle diverse zone di rischio. L'Appaltatore del sistema antincendio dovrà fornire una sequenza di operazioni sui disegni da lasciare al cliente.
13. Il Costruttore della cucina e l'Appaltatore Principale si coordineranno con il Distributore locale dei sistemi ANSUL® R-102 o Piranha e RED per l'installazione e la certificazione del sistema.

DATI DI PRODOTTO:

1. La tecnologia ANSUL® Restaurant Electric Detection (RED) è elettrica, totalmente supervisionata e monitorata, progettata per operare con i sistemi antincendio ANSUL® R-102 e PIRANHA.
2. La tecnologia è progettata per rilevare incendi nelle seguenti aree associate ad apparecchiature di cottura; apparecchiature di ventilazione incluso cappe, condotte, plenum, e filtri; friggitorici; griglie e piani cottura; griglie a carbone, elettriche a gas o forni a nastro e wok.
3. Caratteristiche elettriche: il Sistema richiede un'alimentazione 12 VDC, 100 mA max per il modulo Dispaly. Alimentazione principale 120/240 VAC, 50/60 Hz, 270 mA con una Batteria di riserva ricaricabile.
4. Batteria – A 12 V 5.0 Ah sealed lead acid (SLA) la batteria fornisce energia di riserva per il sistema in caso di interruzione dell'alimentazione principale. La batteria prevede 24 ore di riserva.
5. Rivelazione: per la rilevazione del fuoco è utilizzato un cavo termosensibile con un range di temperatura di 68°C (155°F), 137°C (280°F), 180°C (356°F) e 260°C (500°F), codificato a colori in base alla rispettiva classe di temperatura. Possono essere utilizzati rivelatori termici puntuali al posto del cavo termosensibile.
6. Il Sistema RED ha 2 livelli di password di protezione incorporate (Distributore/Proprietario). Il Sistema ha inoltre una modalità "pulizia" per isolare i circuiti di rivelazione selezionati durante la pulizia della cappa. L'impostazione di fabbrica prevede un intervallo di 2 ore prima che si ripristini da solo dopo l'inserimento della modalità "pulizia".
7. Il sistema RED è listato UL 300 e ULC, soddisfa i requisiti richiesti dalle normative NFPA 96 e NFPA 17A.
8. Il Costruttore deve essere certificato ISO 9001-2000.
9. L'appaltatore del Sistema antincendio deve fornire solo e tutti componenti originali questo sono requisiti fondamentali per ritenere il sistema funzionante.
10. I sistemi pre-ingegnerizzati ANSUL® R-102 o Piranha e RED devono soddisfare tutte le leggi, i regolamenti e i codici federali, statali e locali.