

ANSUL® Restaurant Electric Detection (RED)

Caratteristiche

- 16 diverse zone di rischio monitorate da un unico display
- Rilevazione elettronica completamente supervisionata
- Espandibile per aggiungere nuove aree di rischio, riconfigurabile, possibilità di aggiungere unità di controllo dell'inquinamento (PCU)
- Certificato UL e ULC con entrambi i sistemi ANSUL® R-102 e PIRANHA
- Modalità pulizia cappa
- Registro storico con più di 4.000 eventi
- Nella stessa area di rischio è possibile usare rilevatori di temperatura multipli
- Protezione tramite password per l'accesso dei soli distributori autorizzati ANSUL®

Applicazioni

La tecnologia ANSUL® Restaurant Electric Detection (RED) è una tecnologia elettrica, completamente supervisionata e monitorata progettata per funzionare con i sistemi protezione incendio ANSUL® R-102 e PIRANHA. La tecnologia è progettata per rilevare gli incendi nelle aree associate alle attrezzature di cottura; apparecchiature di ventilazione tra cui cappe, condotte, plenum e filtri; friggitorici; piastre e piani cottura; griglie a carbone naturale o a gas; grill elettrici o a gas, mesquite e woks.

Il sistema è ideale per ristoranti, ospedali, case di cura, hotel, scuole, aeroporti e strutture simili. Inoltre, il sistema è espandibile per alcuni degli ambienti di cottura più complessi e in continua evoluzione come i food court e le grandi strutture multi-cucina.

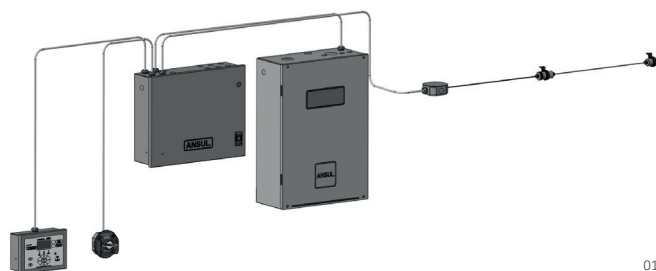
Il controller e i componenti del display devono essere installati in locali in cui la temperatura interna è compresa tra 0 °C (32 °F) e 50 °C (122 °F). Il sistema deve essere progettato e installato secondo le linee guida del Manuale certificato UL e ULC di progettazione, installazione, ricarica e manutenzione (cod. no. 447416, ultima revisione).

La Tecnologia ANSUL® RED è certificata UL e ULC con entrambi i sistemi protezione incendio ANSUL® R-102 e PIRANHA.

Descrizione dei componenti

La tecnologia ANSUL® RED prevede circuiti di ingresso/uscita supervisionati per attivare i sistemi antincendio R-102 o PIRANHA. Al rilevamento di una condizione di incendio, il controller attiva i circuiti di rilascio assegnati, provocando lo scarico di una o più cartucce di gas espellenti, innescando la partenza del sistema di soppressione incendi avvisando contemporaneamente sul display quale zona è entrata in allarme ed è stata attivata. Il sistema dispone anche di relè opzionali per l'arresto di apparecchiature elettriche e l'attivazione di valvole di interruzione gas.

LED a impulsi verdi, gialli e/o rossi e segnali acustici di allarme dalla sirena interna sono riportati sul display per monitorare lo stato del sistema in tempo reale. La sirena si attiva solo per segnali di allarme, guasto o supervisione.



010993

Gli altri componenti del sistema sono display, controller, rivelatori termici puntuali, cavo termosensibile, pulsanti di attivazione elettrico-manuali, dispositivi di attuazione (PAD), microswitches, elettrovalvole per interruzione alimentazione gas e cavo per circuiti di alimentazione, comunicazione, rilevamento e rilascio.

È disponibile una guida utente che contiene informazioni di base relative al funzionamento e alla manutenzione del sistema. Per i tecnici qualificati è disponibile anche un manuale tecnico dettagliato che include la descrizione del sistema, la progettazione, l'installazione, le istruzioni di ricarica e ripristino e le procedure di manutenzione.

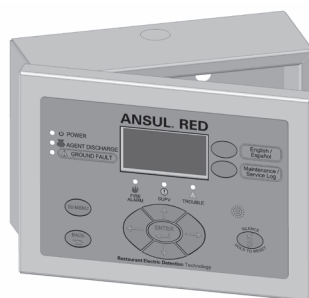
Il sistema è installato e sottoposto a manutenzione da distributori autorizzati addestrati dal produttore.

Descrizione dei componenti

Display – il modulo display è l'interfaccia utente del sistema (UI) per la configurazione, il monitoraggio dello stato e il normale funzionamento.

Caratteristiche principali:

- Display a LED e controlli dell'interfaccia utente
- Indicatori LED per allarme, guasto e accensione
- Segnalazione acustica per segnalazione anomalie
- Una porta USB per:
 - Caricamento della configurazione di sistema
 - Scarico del registro cronologia degli eventi
 - Caricamento lingua
 - Aggiornamento del sistema
- Storico di oltre 4.000 eventi con data e ora
- Programma/calendario di manutenzione
- Livelli di accesso separati per Proprietario e Distributore

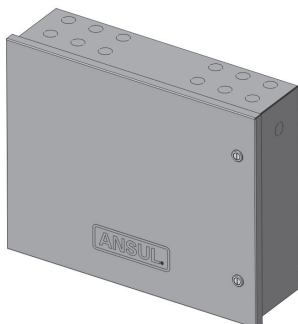


010920

Controller – il controller ANSUL® RED fornisce gli ingressi e le uscite (I/O) utilizzati per proteggere fino a due zone di rischio e attivare il sistema come richiesto. Fornisce inoltre connessioni per due moduli relè opzionali aggiuntivi. Tutti i circuiti sono monitorati per condizioni aperte o di corto circuito. Le caratteristiche includono:

- Sei ingressi configurabili*
 - 3.3 VDC, 0.5 mA – 2.2 mA
- Il pulsante di attivazione manuale ha una corrente limitata a 1,5 mA in allarme.
- Due circuiti di rilascio* (un PAD ciascuno)
 - Circuito con polarità reversibile
 - Pulsazione 1 A, 10 msec
- Due circuiti per il monitoraggio delle cartucce*
 - Corrente limitata a 1.5 mA – 2.2 mA in funzione del numero di cartucce mancanti.
- Alimentazione 12 V CC *, max 100 mA, per un singolo modulo display
- Alimentazione principale (120/240 V CA, 50/60 Hz, 270 mA)
- Batteria di backup ricaricabile
- Due relè che inviano lo stato di allarme o guasto al Pannello Antincendio Principale dell'edificio.
 - 0.5 A, 120 VAC o 2 A, 30 VDC
 - Il relè 1 è configurabile tramite un ponte situato sulla scheda. L'impostazione predefinita è NC
 - Il relè 2 è solo con contatto NO
- Fino a due (2) moduli relè (espandibile)
 - 3 relè per ogni modulo
- Scheda rimovibile per facilitare l'installazione della scatola del controller e del conduit.

* Il cablaggio di questi circuiti è monitorato per guasti a terra. La sensibilità è di 10 K ohms a terra.



010885

Cavo di rivelazione lineare – Il cavo di rivelazione lineare permette la rivelazione di incendi nell'area protetta, è disponibile nelle seguenti quattro taglie di temperatura con codice colore:

Range di temperatura	Colore del filo
68 °C (155 °F)	Grigio
137 °C (280 °F)	Blu
180 °C (356 °F)	Rosso
260 °C (500 °F)	Arancio

Rivelatori di temperatura – I rivelatori termici con compensazione della velocità sono normalmente aperti (NO), sono interruttori con chiusura a contatto meccanico progettati per funzionare a una temperatura predefinita. Sono disponibili in cinque temperature preimpostate che soddisfano gli standard NFPA e sono certificate UL e FM.

Livelli di temperatura

- 107 °C (225 °F)
- 162 °C (325 °F)
- 232 °C (450 °F)
- 315 °C (600 °F)
- 385 °C (725 °F)

Scheda relè – i relè sono destinati ad essere utilizzati per comandare valvole del gas ad attivazione elettrica, allarmi, contattori, luci, dispositivi di spegnimento dell'alimentazione elettrica e altri dispositivi elettrici progettati per l'arresto o l'accensione quando il sistema è in funzione.

La scheda relè viene utilizzata per aggiungere tre relè ad alta potenza al controller. È possibile aggiungere a un controller fino a due schede relè. Ogni relè contiene tre terminali che possono essere utilizzati per cablare il circuito normalmente aperto (NO) o normalmente chiuso (NC).

Classificazione UL: 277 VAC, 16 A resistivo

Classificazione VDE – 250 VAC, 16 A resistivo

Rilascio Regolato (PAD) – il gruppo di rilascio regolato (PAD) contiene il rilascio regolato, il tubo del gas espellente per il collegamento del serbatoio dell'agente e i fori del contenitore per facilitare l'installazione delle tubazioni di attuazione, delle tubazioni degli espellenti, dei cavi di rilascio e delle apparecchiature aggiuntive. Il gruppo di rilascio regolato viene utilizzato in sistemi a serbatoio singolo, doppio e multiplo e deve essere montato su una superficie rigida. Il rilascio può essere utilizzato per interconnettere le linee del gas di espulsione e di attuazione come richiesto dal progetto del sistema. Il regolatore è progettato per consentire un flusso costante di gas nel serbatoio a 7,6 bar (110 psi) per R-102 o 10,3 bar (10,3 bar) per PIRANHA quando il sistema è attivato. Il serbatoio dell'agente deve essere ordinato separatamente.

Stazione di attivazione manuale remota elettrica – La stazione di attivazione elettrico-manuale remota è realizzata in materiale composito rosso stampato. Il colore rosso la rende più facilmente identificabile come mezzo manuale per il funzionamento del sistema antincendio.

Batteria – Viene utilizzata una batteria al piombo sigillata (SLA) da 12 V 5,0 Ah per fornire alimentazione di backup al sistema in caso di interruzione dell'alimentazione esterna. La batteria offre 24 ore di alimentazione di backup.

Gruppo connettore per alte temperature – Il gruppo connettore per alte temperature viene utilizzato per collegare due fili di rilevamento lineari con valori di temperatura diversi all'interno di una cappa. Ciò è utile quando diversi apparecchi richiedono valori nominali di temperatura del filo lineare diversi all'interno della stessa area da proteggere.

Approvazioni

- UL e ULC Listed (UL300)
- Soddisfa i requisiti della NFPA 96 (Standard for the Installation of Equipment for the Removal of Smoke and Grease-Laden Vapors from Commercial Cooking Equipment)
- Soddisfa i requisiti della NFPA 17A (Standard on Wet Chemical Extinguishing Systems)
- Marcatura CE

Nota: i valori convertiti in questo documento sono forniti solo come riferimento dimensionale e non riflettono una misurazione effettiva.

ANSUL® e i nomi dei prodotti elencati in questo materiale sono marchi e/o marchi registrati. L'uso non autorizzato è severamente proibito.